

cucciolo

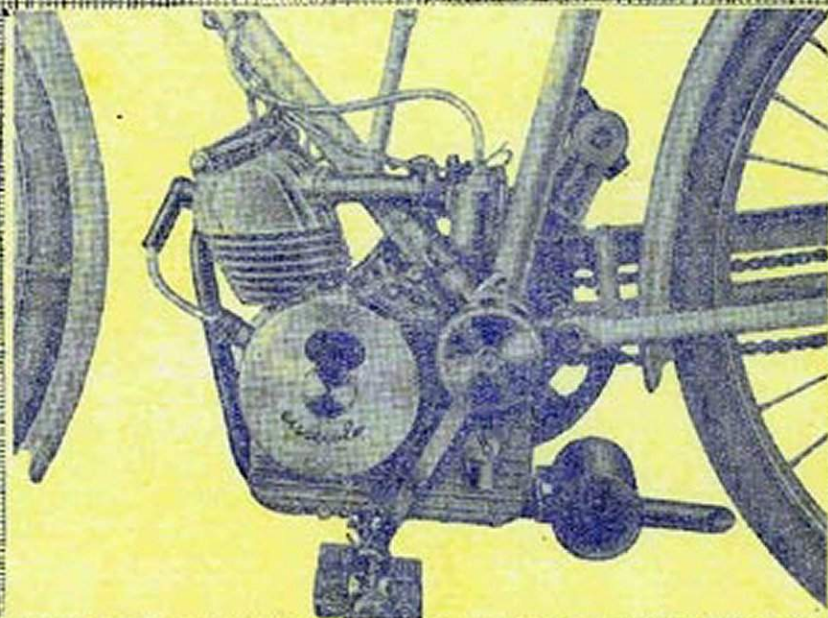
- ▶ Motor: obengesteuerter Viertakter.
- ▶ Hubraum: 48 cm³.
- ▶ Leistung: 1,5 PS bei 5000 Touren.
- ▶ Schaltung: 2 eingebaute Gänge und Leergang.
- ▶ Benzinbehälter: 2 Liter Inhalt.
- ▶ Ölbehälter: 0,55 Liter Inhalt.
- ▶ Verbrauch: 1 Liter auf 100 km bei 30 km/Std.
- ▶ Kraftübertragung: mit der vorhandenen Fahrradkette.
- ▶ Zündung: Schwungradmagnetzündung.
- ▶ Steigfähigkeit: je nach Übersetzung bis 20%.
- ▶ Kupplung: im Ölbad laufende Metallscheiben-Kupplung.
- ▶ Gewicht: komplett 8 kg.
- ▶ Beleuchtung: kombinierte Zündlichtanlage 8 V, 15 W.

Engine: 4-stroke o.h.v., automatic lubrication - Bore: 39 mm., Stroke: 40 mm. - Cylinder capacity: 48 cc. Compression ratio: 6.25 - Normal rating of engine: 4000 r.p.m. - Maximum rating: 5000 r.p.m. - Power: 1,5 HP.

- ▶ Clutch: metal friction-plates running in oil bath in crank-case.
- ▶ Gears: two speeds and neutral position.
- ▶ Power drive: using the actual chain of the bicycle.
- ▶ Ignition: permanent-magnet four-pole fly-wheel.
- ▶ Lighting system: by the magnetic fly-wheel. 6 V, 15 W.
- ▶ Fuel consumption: 275 miles per gallon.
- ▶ Up-hill riding: Gradients up to 20% are negotiable, according to the bicycle back-sprocket ratio.
- ▶ Fuel-tank capacity: about 3½ pints.
- ▶ Weight: 17 lbs.

DUCATI - Direktion der Exportabteilung
Largo Augusto, 7 - Mailend (Italien)

DUCATI - Export Division
Largo Augusto, 7 - Milan (Italy)



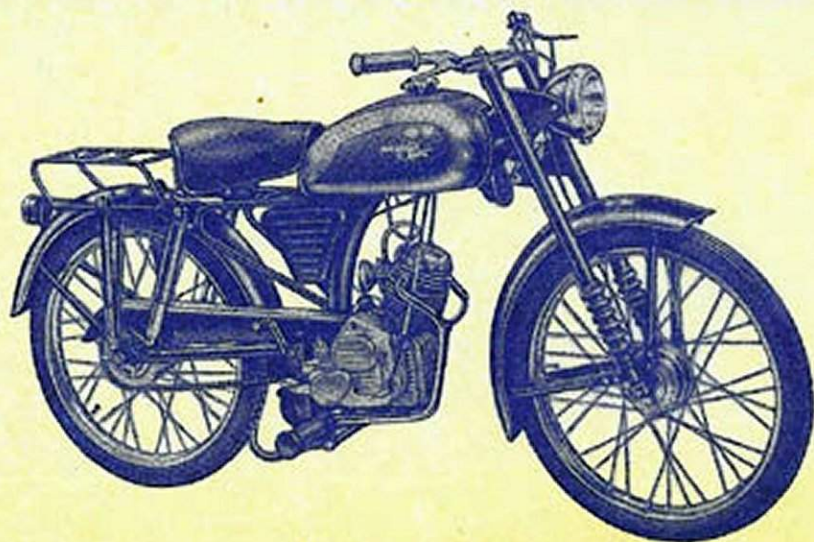
DUCATI

Ducati 60 sport

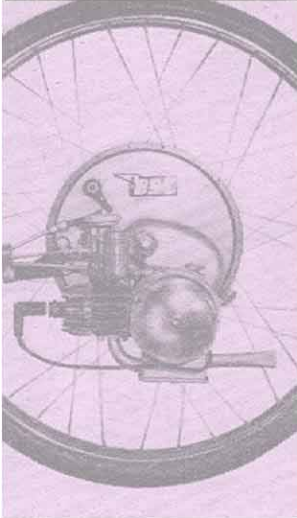
- ▶ Motor: obengesteuerter Viertakter.
- ▶ Hubraum: 65 cm³.
- ▶ Leistung: 2,5 PS bei 5500 Touren.
- ▶ Schaltung: Fußschaltung 3 Gänge.
- ▶ Benzinbehälter: 10 Liter Inhalt.
- ▶ Ölbehälter: 0,55 Liter Inhalt.
- ▶ Verbrauch: 1 Liter auf 65 km bei 50 km/Std.
- ▶ Kraftübertragung: 3/15 Zoll-Kette.
- ▶ Zündung: Schwunzscheiben-Magnetzündung.
- ▶ Federung: Teleskopfederung, Hinterradfederung.
- ▶ Bereifung: 22 x 1.3/4 x 2 «Pirelli».
- ▶ Steigfähigkeit: 25% max.
- ▶ Geschwindigkeit: max. 70 km/Std.
- ▶ Beleuchtung: Scheinwerfer mit Biluxl. 6 V, 15 W.
- ▶ Horn: elektrisches «clacson».
- ▶ Gewicht: 48 kg.
- ▶ Engine: 4-stroke o.h.v., automatic lubrication
- ▶ cylinder capacity: 65 cc.
- ▶ maximum rating: 5500 r.p.m.
- ▶ power: 2,5 HP.
- ▶ Clutch: metal friction-plates running in oil bath in crank-case.
- ▶ Gears: 3 speeds and neutral position.
- ▶ Power-drive: 3/15" chain.
- ▶ Ignition: permanent-magnet four-pole fly-wheel.
- ▶ Lighting system: by the magnetic fly-wheel. 6 V, 15 W.
- ▶ Fuel consumption: 165 miles per gallon.
- ▶ Up-hill riding: gradients up to 25% are negotiable.
- ▶ Fuel-tank capacity: about 2 gallons.
- ▶ Weight: 106 lbs.
- ▶ Frame: elastic front and rear suspensions.

DUCATI - Direktion der Exportabteilung
Largo Augusto, 7 - Mailand (Italien)

DUCATI - Export Division
Largo Augusto, 7 - Milan (Italy)



IceniCAM Information Service



www.icenicam.org.uk